

# Scale-up vom Labor zur Produktion

Die ideale Labormühle für alle Mahl- und Dispergieraufgaben im Bereich der Forschung, Entwicklung und Kleinproduktion.

Die Geometrien der Mahlsysteme entsprechen denjenigen der Produktionsmühlen, weshalb sich die erreichten Dispergier-/Mahlleistungen gut auf die grösseren Mühlentypen der **DYNO®-MILL** Typ **KD** und **ECM** (Hochleistungs-Rührwerkskugelmühle) übertragen lassen.



DYNO®-MILL KD 60



DYNO®-MILL ECM Pro

## Die Typenreihe der DYNO®-MILL MULTI LAB in Übersicht

TYP	MAHLBEHÄLTER-VOLUMEN l	MINDEST ANSATZVOLUMEN ml	MAHLSYSTEM Ø mm	ANTRIEB MÜHLE kW	KÜHLWASSER-BEDARF l/h	GEWICHT kg	ABMESSUNG L/B/H mm
<b>Diskontinuierlich</b>	<b>0.15</b>	<b>85</b>	<b>KD-Rührscheiben, 64</b>	<b>3.3–4.0</b>	<b>250–400</b>	<b>95–125</b>	<b>680x740x580</b>
	<b>0.3</b>	<b>170</b>	<b>KD-Rührscheiben, 64</b>				
<b>Kontinuierlich</b>	<b>0.15</b>	<b>500</b>	<b>KD-Rührscheiben, 64</b>				
	<b>0.3</b>	<b>600</b>	<b>KD-Rührscheiben, 64</b>				
	<b>0.6</b>	<b>800</b>	<b>DYNO®-Acceleratoren, 64</b>				
	<b>0.6</b>	<b>800</b>	<b>KD-Rührscheiben, 64</b>				
	<b>1.4</b>	<b>2000</b>	<b>KD-Rührscheiben, 80</b>				

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Die angegebenen Leistungen sind Richtwerte und sind abhängig von dem zu verarbeitenden Produkt.